



Ražošanas procesa kontroles atbilstības  
Sertifikāts Nr. 1325-CPR-3336

Pamatojoties uz Eiropas Parlamenta un Padomes 2011. gada 9. marta regulu Nr. 305/2011 (Būvizstrādājumu regula jeb CPR), šis sertifikāts attiecas uz būvizstrādājumu

**Metināti slodzi nesošu alumīnija konstrukciju elementi  
ar izpildījuma klasi  
EXC3  
saskaņā ar Pielikumu**

KO IEVIETOJIS TIRGŪ:

**SIA "SKONTO PLAN LTD"**

Rūpniecības iela 6, Tukums, Tukuma nov., LV-3101, Latvija; reģ. Nr. 40003079615

RŪPNĪCAS ADRESE:

SIA "Skonto Plan Ltd" ražotne, Rūpniecības iela 6, Tukums, Tukuma nov., LV-3101, Latvija

Šis sertifikāts apliecina, ka visi ekspluatācijas īpašību novērtēšanas un pārbaudes (AVCP) nosacījumi, kas aprakstīti ZA pielikumā, kas pievienots standartiem

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

saskaņā ar novērtēšanas sistēmu 2+, ir piemēroti, un  
**ražošanas procesa kontrole ir novērtēta kā atbilstoša piemērojamajām prasībām.**

Šis sertifikāts pirmo reizi ir izdots 2016. gada 5. maijā un paliek spēkā, ja vien saskaņotajā standartā, būvizstrādājumā, AVCP metodēs un izgatavošanas apstākļos rūpnīcā nav notikušas ievērojamas izmaiņas vai paziņotā izstrādājumu sertifikācijas iestāde sertifikāta darbību ir apturējusi vai anulējusi.

*(nākamā uzraudzība – 2025. gada marts)*

2024. gada 19. aprīlis



**Mārtiņš Maskavs**

Sertificēšanas institūcijas vadītājs



Sertifikāts izdots uz 1 (vienas) lapa ar pielikumu uz 1 (vienas) lapa



EN ISO/IEC 17065  
S1-182

AS Inspecta Latvia  
Skanstes iela 54A, Rīga  
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900  
F. +371 67 607 901  
latvia@kiwa.com

[www.kiwa.com](http://www.kiwa.com)

**Inspecta Latvia**  
Trust, Quality & Progress

SERTIFIKĀTS

# Pielikums

Sertifikātam Nr. 1325-CPR-3336



SIA „SKONTO PLAN LTD” personāls ir kvalificēts veikt slodzi nesošu alumīnija konstrukciju izgatavošanu saskaņā ar:

Piemērojamais standarts:	EN 1090-3:2019
Deklarēšanas metodes:	1, 3a (EN 1090-1, tabula A1)
Metināšanas process:	131 – pusautomātiskā loka metināšana inertās aizsarggāzes vidē ar pilnstieples elektrodu 786 – kondensatora izlādes tapu metināšana ar uzgaļa aizdedzi (EN ISO 4063)
Virsmas apstrāde:	Ražotnē nav piemērojama
Izmantojamais materiāls:	Grupas 22.1, 22.2, 22.3, 22.4, 23.1 (CEN ISO/TR 15608)
Metināšanas koordinators:	Jurijs Anaško

2024. gada 19. aprīlis

**Mārtiņš Maškavs**

Sertificēšanas institūcijas vadītājs



EN ISO/IEC 17065  
S1-182

AS Inspecta Latvia  
Skanstes iela 54A, Rīga  
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900  
F. +371 67 607 901  
[latvia@kiwa.com](mailto:latvia@kiwa.com)

[www.kiwa.com](http://www.kiwa.com)